

# 1622 低逸散阀门盘根

实现理想的排放控制



# 屡获殊荣的低逸散截止阀盘根



## 具有卓越排放控制效果的盘根

通过减少VOC和VHAP逸散排放降低碳足迹

Chesterton® 1622低逸散盘根设计最大限度地降低阀门排放，低于精炼厂、石化和化工行业当前的排放标准。1622盘根技术荣获2010年全国污染预防圆桌会议 MVP<sup>2</sup> 和2011年排放与污染减少技术 Vaaler 奖。



## 通过单圈盘根实现可靠密封

Chesterton 1622 盘根的先进结构可在严苛的过程条件下提供卓越的排放和泄漏控制。该结构是制造这种不收缩或不吸收水分的非硬化且柔性盘根的基础。在压盖压力的作用下，作为盘根元件的盘根绳很容易相互滑动，形成安全可靠的密封。

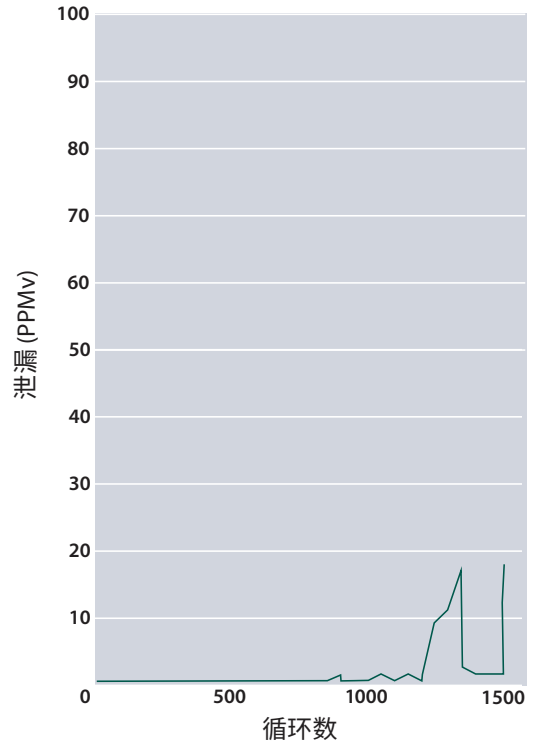
## 升级到 1622 低逸散盘根的优点

- 按 API 622 标准，任何圈数每一圈的盘根都具有极低的排放量
  - 满足并低于逸散排放合规标准
- 单圈盘根的工程盘根装置排放能力
  - 适合广泛的闸、截、止阀，从而最大限度地减少了库存
  - 与两圈或多圈不同结构盘根设计相比，最大限度减少了安装错误
  - 与多圈不同结构填料产品相比，简化了现场安装工作
- 满足内容物的法令要求
  - 低逸散阀门盘根技术
  - 减少泄漏检测与修复 (LDAR) 的监督成本

# 经独立测试和证明可提供平均泄露率 < 2 ppm

在 API 622 测试中, 1622 盘根的平均排放率 < 2 ppm, 只有一次最大排放率为 18 ppm。这些极低的排放率是在 1510 次开关和 5 个温度循环的情况下无需重复拧紧压盖实现的。如此, 可以使用 Chesterton 1622 排放盘根简便地满足截止阀的排放合规要求。

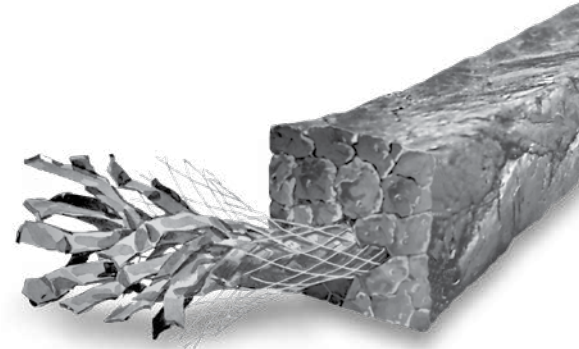
- 经过 API 622 第三版测试和认证
- 帮助大量的阀门OEM通过了API624测试和认证。
- 达到 API 607 防火安全标准
- 经过 ChevronTexaco 标准测试并通过
- 阀门盘根排放保证
- 通过 ISO 15848-1, CO<sub>2</sub> 在 200°C 下达到BH密封等级
- 通过 ISO 15848-1, CO<sub>2</sub> 在 400°C 达到BH密封等级



## 产品规格

截面尺寸		平均阀杆直径		阀的平均数量 (每盒)	产品编号
毫米	英寸	毫米	英寸		
3.2	1/8		0.500	83	054700
4.7	3/16		0.625	59	054701
6.0		25		31	054702
6.4	1/4		0.875	73	054703
8.0	5/16		1.250	39	054705
9.5	3/8		1.625	22	054707
10.0		40		24	054711
11.0	7/16		2.000	14	054713
12.0		70		9	054715
12.7	1/2		2.750	8	054716
14.0	9/16		3.250	6	054719
16.0	5/8		4.000	4	054721
17.5	11/16		5.000	3	054722
19.0	3/4	这些尺寸可根据要求提供。			
20.0					
22.0	7/8				
25.4	1				

有关更多信息, 请访问 [chesterton.com/1622](http://chesterton.com/1622)



## 技术参数

压力限制	345 bar g (5000 psig)
过程温度	最高 650°C (1200°F) 蒸汽; 450°C (850°F) 氧化性环境
耐化学腐蚀性	pH 0 - 14 (除了在强氧化剂中)

## 应用

轻和重质烃类, 挥发性有机物, 挥发性有毒气体污染物, 蒸汽, 和大多数非氧化性化学品

## 低逸散阀门盘根排放保证

Chesterton 1622 盘根的泄漏量在 5 年的期限内将不会超过 100 ppm。向 Chesterton 代表咨询保修的条件和细节。

可根据需求提供相关测试数据。

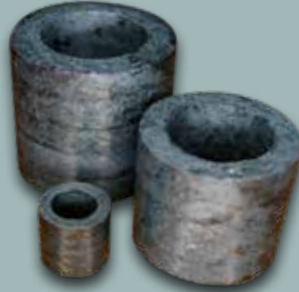
## 向阀门制造商推出

Chesterton 的 1622 可作为模压成型的整体式填料提供,为阀门制造商提供更高的质量保证和简便的盘根安装。

Chesterton 与我们的工程和测试设施以及阀门制造商勤勉合作,以确保排放合规和高性能。Chesterton 1622、设备分析、排放协议和内部测试能力的结合可让阀门满足 API 624 的低逸散性能和保修标准。

我们的解决方案将设备/应用专业知识和当今最佳的技术与一流的内部测试和专家技术资源相结合,通过设备更优秀的可靠性和合规性为客户带来竞争优势。

- 监管知识和合规专业经验
- 设备和应用知识
- 一流的内部测试和技术资源
- 设计和工程 - 针对严苛的应用和关键设备量身定制的解决方案

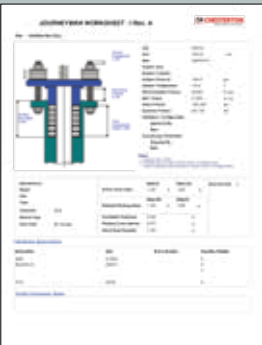


### 排放测试实验室

Chesterton 的排放测试设施采用最先进的技术,预先保证阀门制造商的设备质量符合 API 641 要求。我们的测试能力包括:

- API 622
- API 624
- TA-Luft
- ChevronTexaco 测试协议
- ISO 15848

测试介质包括甲烷、氨、水和压力高达 10000 psig 的蒸汽。



### 阀门管理软件

Chesterton 专有的阀门管理软件为用户提供跟踪阀门建议和保修要求的功能。

该软件允许用户获取工程建议、扭矩值、产品编号并存储阀门信息,以供参考和跟踪。包括生成、打印和保存技工工作表的能力,以便正确安装每个阀门并记录相关文档。

有关此工具的更多信息,请联系您的 Chesterton 代表。

## 全球解决方案, 本地服务

自 1884 年成立以来,A.W. Chesterton 公司已成功地满足了不同客户群的关键需求。今天,一如既往,Chesterton 的解决方案为客户提高设备的可靠性,优化能源消耗。无论客户在世界的何处,Chesterton 均提供本地技术支持和服务。

Chesterton 的全球能力包括:

- 服务于 113 多个国家和地区的工厂
- 全球制造业务
- 遍布全球的 500 多个服务中心和销售办事处
- 拥有 1200 多名训练有素的当地服务专家和技术人员

请访问我们的网站:

[hesterton.com](http://hesterton.com)



可在 [chesterton.com/corporate/iso](http://chesterton.com/corporate/iso) 上查看 Chesterton ISO 证书

发行者:

技术数据反映实验室测试的结果,只用于表明一般特性。A.W. Chesterton 不承担任何明示或暗示的担保,包括适销性和针对某一特定目的或用途的适用性。如有发生责任问题,仅限于产品的更换。此处所含的所有图像仅作为一般性说明或装饰之目的使用,而不是为了传达任何有关产品的指示性的、安全、处理或使用信息或建议。请参阅相关的安全数据表、产品数据表和/或产品标签,以便安全使用、贮藏、处理和处置产品,或咨询您当地的 Chesterton 销售代表。

© 2020 A. W. Chesterton 的注册商标。

© A. W. Chesterton 在美国和其他国家/地区拥有和获得许可的注册商标,除非另有说明。